

## ШКАФЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАССТОЙКИ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

При составлении автоматических линий со шкафами предварительной расстойки, сообщать фирме - производителю состав входящего оборудования и для подтверждения возможности исполнения его расположение относительно друг-друга,



RITMO A с батоноформирующей машиной EURO 200 ST



Pavaiiler RITMO A

### Характеристики

Марка	Модель	Кол-во люлек, шт		Общая вместимость тестовых заготовок, шт		Сторона выгрузки		Размеры, мм			Вес, кг	Напр., В	Мощность, кВт	
		Общее	Рабочее	350 г.	550 г.	Правая	Левая	Ш	Г	В				
PAVAILLER (Франция)	RITMO 1654 A	54	48	264	220	+		2590	2185	2500	1400	380	0,75	
	RITMO 1654 A						+							
	RITMO 1672 A	72	62	372	310	+								2665
	RITMO 1672 A						+							
	RITMO 1690 A	90	80	480	400	+		3145						
	RITMO 1690 A						+							
	RITMO 2054 A	54	44	308	264	+		2990	2185	1800	380	0,75		
	RITMO 2054 A						+							
	RITMO 2072 A	72	62	434	372	+							2665	
	RITMO 2072 A						+							
RITMO 2090 A	90	80	560	480	+		3145							
RITMO 2090 A						+								

### Стандартная комплектация

PAVAILLER (Франция)	Все модели	Поставка в разобранном виде
		УФ лампа
		На колёсах
		Электронная панель управления
		Транспортёр выгрузки длиной 810 мм.