

ШКАФЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАССТОЙКИ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

При составлении автоматических линий со шкафами предварительной расстойки, сообщать фирме - производителю состав входящего оборудования и его расположение относительно друг-друга, для подтверждения возможности исполнения.

Характеристики

Марка	Модель	Мак. произв-ть делителя, шт / час	Время расстойки, мин	Кол-во карманов, шт		Вес тестовых заготовок, г		Сторона выгрузки		Размеры, мм			Вес, кг	Напр., В	Мощность, кВт	
				Общее	Рабочее	Max	Min	Правая	Левая	Ш	Г	В				
SOTTORIVA (Италия)	CLI 1 - 256	1300	10	256	219	100	1100		+	1900	1850	2440	980	380	0,5	
	CLI 1 - 384		н/д	384	347					н/д	н/д	н/д				н/д
	CLI 1 - 480		н/д	480	443					н/д	н/д	н/д				н/д



Sottoriva CLI 1

Стандартная комплектация

SOTTORIVA (Италия)	Все модели	Поставка в разобранном или собранном виде (Указывать при заказе!)
		УФ лампа
		Электромеханическая панель управления

Дополнительно

SOTTORIVA (Италия)	Все модели	Изменение стороны загрузки / выгрузки тестовых заготовок
-----------------------	------------	--